



CATÁLOGO TÉCNICO



TANQUES DE
POLIETILENO
SULTANQUES



SULTANQUES








QUEM SOMOS?

A SULTANQUES É UMA
INDÚSTRIA DE CAIXAS
D'ÁGUA TANQUE,
BIODIGESTORES E AFINS.
NOSSOS PRODUTOS SÃO
FABRICADOS COM
TECNOLOGIA E SEGURANÇA,
PARA PROPORCIONAR MAIS
QUALIDADE DE VIDA AOS
USUÁRIOS, AO MESMO TEMPO
EM QUE RESPEITAMOS O MEIO
AMBIENTE.

SULTANQUES



ÍNDICE

 MEDIDAS	04
 DURAVEL	06
 HIGIÊNICO	06
 BENEFÍCIOS	07
 INSTALAÇÃO	08
 GARANTIA	09

TANQUES DE POLIETILENO

SULTANQUES



PRODUTO	ALTURA (CM)	DIÂMETRO (CM)
TAN 5.000	140	235
TAN 10.000	251	235
TAN 15.000	221	320
TAN 20.000	272	320

*Medidas aproximadas.

Construído integralmente em polietileno virgem por processo de rotomoldagem, cor Azul, com isolamento UV com tampa de 60 cm de polipropileno injetado conforme a norma **NBR 15682 da ABNT**.

São produzidos em Polietileno de Alta Densidade (PEAD) em 4 modelos: **5.000, 10.000, 15.000 e 20.000 litros**.

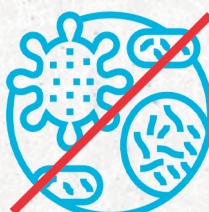


SULTANQUES

VOCÊ SABIA:

CADA PESSOA GASTA EM MÉDIA 150 LITROS DE ÁGUA POR DIA?





DURÁVEL

Os aditivos anti-rios ultravioleta que o polietileno do tanque possui, permitem que ele preserve sua vida útil por muito mais tempo. Esses aditivos protegem o tanque contra o ataque dos raios ultravioletas, retardando, também o desenvolvimento de microrganismos e fungos na água. Garantia de **5 anos** contra defeitos de fabricação.

HIGIÊNICO

A **SULTANQUES** foi concebida para conservar a água potável durante mais tempo com as melhores condições de higiene.

O **polietileno linear** do seu tanque é um material adequado para o armazenamento de produtos para consumo humano. Seu acabamento interno liso evita a adesão de partículas sólidas, facilitando sua limpeza.

A matéria prima com a qual são feitos todos os nossos tanques, estão em conformidade com os **regulamentos da FDA** (Food and Drug Administration), para armazenamento de água.



BENEFÍCIOS

Ideal para armazenar **água, alimentos e produtos químicos;**

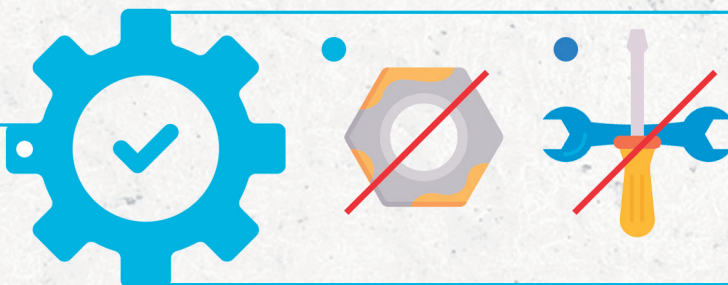


Fabricado em polietileno de alta densidade de qualidade alimentar em única peça (monolítico);

Fácil instalação de conexões;

● Não enferrujam nem corroem;

● Não requerem manutenção;



Tanques reforçados e duplos reforçados dependendo do produto químico a ser armazenado;

Reforço na cúpula e alças de içamento;

Reservatórios leves, impermeáveis, duráveis e de fácil transporte e instalação;

Tampa descentralizada: facilita a manutenção.



INSTALAÇÃO

SULTANQUES

SUGESTÕES NA INSTALAÇÃO

Para uma correta instalação do tanque de armazenamento é importante considerar:

Instale em superfície plana;
Instale na superfície do piso, não enterrada.



RECOMENDAÇÕES ADICIONAIS

Para um melhor desempenho recomenda-se:

Mantenha o tanque fechado para evitar a entrada de bactérias, insetos ou sujeira que possam contaminar o líquido armazenado. Consulte o manual de instalação que acompanha o tanque.



GARANTIA

A empresa se compromete a substituir, a seu juízo e sem ônus para o cliente, os produtos **SULTANQUES** que comprovadamente apresentarem defeito de fabricação pelo prazo de **5 anos**.

Esta garantia não cobre defeitos ou danos ocorridos no transporte, uso inadequado, negligência ou acidente, oriundos de modificações ou reparos nos produtos sem a expressa autorização da **SULTANQUES**; descumprimento das especificações e orientações contidas no manual de instalação ou a utilização dos produtos para fins não indicados.



WWW.SULTANQUES.COM.BR

f | SULTANQUES



SULTANQUES


(45) 9 9975-1890


BR 163 - TOLEDO - PR